

# SUSクリーン#300X取り扱い説明書

## 特 長

- 1 ・ 本酸洗剤はオーステナイト系ステンレス鋼を材料とした加工製品の酸化スケール・溶接スケール・ヒートスケール大型機器類等のスプレー用の特殊酸洗剤です。
- 2 ・ 脱スケール時間は30～60分以内での仕様です。(気温、処理物の状態により多少放置時間は変わってきます。)
- 3 ・ スプレーすることにより、手の届かない箇所のスケール等の除去がむらなく均一に得られます。

## 用 途

オーステナイト系ステンレス鋼を材料とした加工製品の酸化スケール・溶接スケールヒートスケール等の脱スケール。特に、処理物が大きく、異種金属が付属しており、浸漬処理ができない場合に塗布してスケールを除去するのに最適です。

1. ステンレス製大型プラント類の溶接スケール除去
2. ステンレス製加工機類の酸化スケール及び錆の除去
3. その他各種ステンレス製品の最終仕上げ

## 使用方法

- 1 ・ SUSクリーン#300Xの必要量を吹付け機のタンク部に入れる。
- 2 ・ エアー圧の目安は5～7kg/cm<sup>2</sup>で調整し対称物とノズルとの距離は50cm～1mに保ち均一になるよう注意して吹き付けを行って下さい。
- 3 ・ 吹き付け後の放置時間は材質、溶接の種類、温度等により多少異なりますが、30～60分以内に水洗を行なって下さい。  
※別紙、SUSクリーン#300Xの各気温における脱スケール処理時間グラフをご参考に下さい。
- 4 ・ 水洗後は塗布酸液の残らないように(酸液が乾燥して固化しないよう高圧ジェットー水洗機等で)十分水洗を行なって下さい。

### 「注意事項」

- \* 本剤は毒劇物のため必ず耐酸性保護具を着用し、局所排気等行なって下さい。
- \* 送風マスクを着用を行なって下さい。
- \* 吹き付け後すぐは酸液は透明に近い為、吹き付けの濃淡による
- \* スプレームラの無いように行なって下さい。
- \* 吹き付け後の水洗は充分に行なって下さい。
- \* 水洗水の排水は水質汚濁防止法、地方の条令に従い適正に処分して下さい。

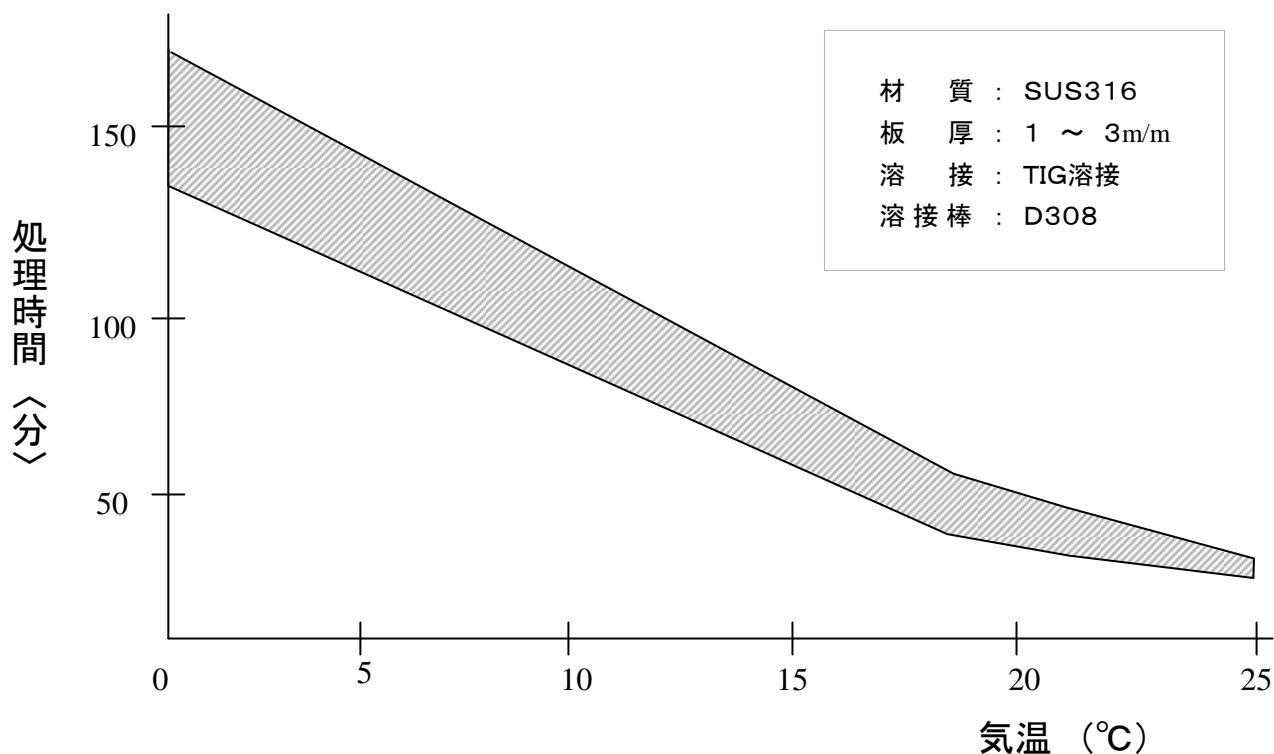
## 適用材質

各種オーステナイト系ステンレス鋼

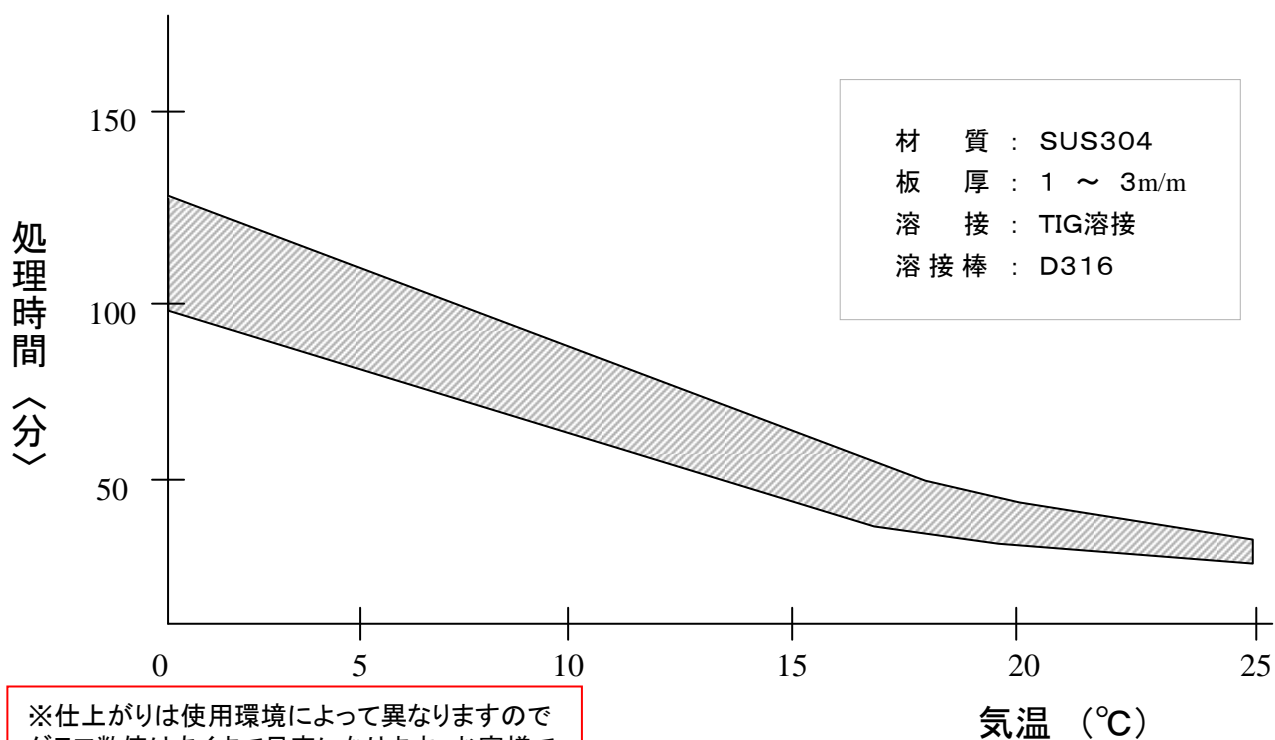
SUS 304, 304L, 321, 316, 316L, 301, 302, 309S, 310S, 347

SUH 309, 310, 330

SUSクリーン#300X使用時の各気温における  
脱スケール処理時間（表 I - 1）



SUSクリーン#300X使用時の各気温における  
脱スケール処理時間（表 I - 2）



※仕上がりは使用環境によって異なりますので  
グラフ数値はあくまで目安になります。お客様で  
使用場所にての検証を実施して頂き、処理時間  
の設定を行なって下さい。